

CERTIFICATE

The Certification Body for
Pressure Equipment of TÜV Thüringen e.V.

certifies that

PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»

Levchenko str., 1, Mariupol,
87504, Donetsk Region, Ukraine

has established and applies a quality system according to
Directive 2014/68/EU, Annex I, pt. 4.3 and EN 764-5, clause
4.2. The requirements pursuant to AD 2000 Merkblatt W0,
section 3.3 are met.

Type of material / parts : **Plate, coil hot rolled, from ferritic steels.**
Details of the scope are mentioned in the annex of the certificate

Specific assessment no. : **TH01/49097/21**

Certificate no. : **0090 154 1128**

Certificate expires : **Dezember 03, 2024**

initial certification in 2002



Erfurt, 2021-12-03



(V. Kharlashkin)
Certification Body for Pressure
Equipment TÜV Thüringen e.V.
Notified Body 0090 2014/68/EU

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1128**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/49097/21**

Datum / Date: **03.12.2021**

Revision: **00 / 2021-12-03**

Herstellungsort / place: **Levchenko str., 1, Mariupol, 87504,**
Donetsk Region, Ukraine

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU

1.1	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH	EN 10028-2	+N	plate (RM 3000) coil (RM 1700)	≤ 50,0 ≤ 8,0		Directive 2014/68/EU	Quality Assurance System is certified acc. to PED 2014/68/EU, annex I, sec. 4.3, by the notified body of TÜV Thüringen e. V. - Registration-no. 0090. 1) In case of delivery according to Directive 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA) is required by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090)
1.2	P275NH, P275NL1, P275NL2 P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2	EN 10028-3	+N	like pos. 1.1	like pos. 1.1		like pos. 1.1	
1.3	L245NE - L415NE 1)	EN ISO 3183	+N	like pos. 1.1	like pos. 1.1		EN 1594	
1.4	L245ME - L485ME 1)	EN ISO 3183	+M	like pos. 1.1	like pos. 1.1		like pos. 1.1	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin
rev. 7.1

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1128**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/49097/21**

Datum / Date: **03.12.2021**

Revision: **00 / 2021-12-03**

Herstellungsort / place: **Levchenko str. 1, Mariupol, 87504,**
Donetsk Region, Ukraine

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

2.1	S235JR, S275JR, S235J2, S275J2 S355J2, S355K2	EN 10025-2	+N, +AR +N +N	like pos. 1.1	like pos. 1.1		AD 2000-Mbl. W1 AD 2000-Mbl. W10	Quality Assurance System is Approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090).
2.2	P235GH, P265GH P295GH, P355GH	EN 10028-2	+N	like pos. 1.1	like pos. 1.1		like pos. 2.1	2) only in conjunction with VdTÜV- Werkstoffblätter 352/1.
2.3	P275NH, P275NL1, P275NL2 2)	EN 10028-3	+N	like pos. 1.1	like pos. 1.1		like pos. 2.1	3) only in conjunction with VdTÜV- Werkstoffblätter 354/1
2.4	P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2 3)	EN 10028-3	+N	like pos. 1.1	like pos. 1.1		like pos. 2.1	
2.5	ferritic steels	EN 10028-3	+N	continuously cast billet	≤ 250		AD 2000-Mbl. W0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller /
manufacturer: **PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 1128**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/49097/21**

Datum / Date: **03.12.2021**

Revision: **00 / 2021-12-03**

Herstellungsort / place: **Levchenko str. 1, Mariupol, 87504,
Donetsk Region, Ukraine**

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

3. Werkstoffe gemäß internationalen Standards (z. B. ASTM, ASME, IBR, GOST usw.)
Materials in accordance with International standards (e.g. ASTM, ASME, IBR, GOST etc.)

3.1	A36 4)	ASTM A36/A36M ASME SA36/SA36M	+AR, +N, +M	plate	4,0 – 50,0			4) In case of delivery according to Directive 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA) is required by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090) Additional Remarks: a) The manufacturer met the requirements TRD 100 b) Certified for construction products with "CE - Zeichen" acc. to EN 10025-1, annex ZA and acc. to EN 10219-1, annex ZA Details of the certification are published with certification documents of the Notified Body of TÜV Thüringen e. V.
3.2	Grade C, D 4)	ASTM A283/A283M ASME SA283/SA283M	+AR, +N	plate	6,0 – 50,0			
3.3	Grade A, B, C 4)	ASTM A282/A285M	+AR, +N	plate	6,0 – 50,0			
3.4	Grade 55, 60, 65, 70 4)	ASTM A516/A516M	+AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.5	Grade 1008 4)	ASTM A568/A568M	+AR	coil	1,8 – 8,0			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1
Seite 3 von 7
Page 3 of 7

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1128**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/49097/21**

Datum / Date: **03.12.2021**

Revision: **00 / 2021-12-03**

Herstellungsort
/ place: **Levchenko str. 1, Mariupol, 87504,**
Donetsk Region, Ukraine

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.6	All 4)	ASTM A572/A572M	+N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.7	CS Type B 4)	ASTM A653/A653M	acc. to the specification	plate	0,4 – 2,0			
3.8	Grade 36 (250) 4)	ASTM A709/A709M	+AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.9	50W SS 400, SS 490, SS 540 4)	JISG 3131	+N, +M +AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.10	SN 400A, SN400B, SN400C, SN 490A, SN490B, SN490C 4)	JISG 3136	+AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.11	SM400A, SM400B, SM400C, SM490A, SM490B, SM490C 4)	JISG 3106	+AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

B. I. Kharlashkin
REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1128**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/49097/21**

Datum / Date: **03.12.2021**

Revision: **00 / 2021-12-03**

Herstellungsort **Levchenko str., 1, Mariupol, 87504,**
/ place: **Donetsk Region, Ukraine**

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.12	SG255 SG295 4)	JISG 3116	+AR, +N	plate and strip	2,0 – 6,0 2,0 – 3,0			
3.13	S45C 4)	JISG 4051	+AR, +N	plate	6,0 – 50,0			
3.14	P245NB 4)	EN 10120	+N	coil	2,0 – 3,2			
3.15	DC01 (1.0330) 4)	EN 10130	acc. to the specification	coil and plate from coil	0,4 – 2,0			
3.16	HC260LA (1.0480) 4)	EN 10268	acc. to the specification	coil	0,7 – 2,0			
3.17	DX51D (1.0226) S220GD (1.0241) S250GD (1.0242) S280GD (1.0244) S320GD (1.0250) S350GD (1.0529) 4)	EN 10346	acc. to the specification	coil and plate from coil	0,4 – 2,0 0,4 – 2,0 0,7 – 1,5			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

B. Kharlashkin
REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Seite 5 von 7
Page 5 of 7

rev. 7.1

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1128**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/49097/21**

Datum / Date: **03.12.2021**

Revision: **00 / 2021-12-03**

Herstellungsort
/ place: **Levchenko str. 1, Mariupol, 87504,
Donetsk Region, Ukraine**

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.18	All 4)	ASTM A515/A515M	+AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.19	All 4)	ASTM A573/A573M	+AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.20	All 4)	ASTM A588/A588M	+AR, +N, +M	plate	6,0 – 50,0			
3.21	CS type B 4)	ASTM A1008/A1008M	acc. to the specification	coil	0,4 – 2,0			
3.22	Grade 50, SS 4)	ASTM A1011/A1011M	+AR, +N	plate	3,0 – 8,0			
3.23	S355MC, S420MC S460MC S500MC S355MC, S420MC, S460MC 4)	EN 10149-2	+M	plate coil	6,0 – 20,0 6,0 – 16,0 2,0 – 8,0			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

B. Kharchuk
REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Seite 6 von 7
Page 6 of 7

rev. 7.1

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **PJSC «ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL»**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1128**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/49097/21**

Datum / Date: **03.12.2021**

Revision: **00 / 2021-12-03**

Herstellungsort
/ place: **Levchenko str., 1, Mariupol, 87504,**
Donetsk Region, Ukraine

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.24	DD11 4)	EN 10111	+AR, +N	coil	1,5 – 6,0			
3.25	C45 4)	EN 10083-2	+AR, +N	plate	6,0 – 50,0			
3.26	30MnB5 4)	EN 10083-3	+AR, +N	plate and coil	2,5 – 50,0			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1
Seite 7 von 7
Page 7 of 7